

FLUXO 9

Poudre Magnétique Fluorescente Dilution à l'eau - Contrôle par Magnétoscopie

Description et Composition

- Poudre Magnétique Fluorescente - Contrôle par Magnétoscopie
- Dilution typique : 10g/L d'eau
- Température d'utilisation : 0°C à 50°C
- Composition : concentré constitué de pigments magnétiques fluorescents sous lumière UV-A, d'agents mouillants (bonne mouillabilité sur les pièces), d'inhibiteurs de corrosion (protection anticorrosive lors du contrôle), d'additifs.
- Produit NON DANGEREUX - Aucun Symbole de Risque.
- Produit conçu et fabriqué en France (SREM TECHNOLOGIES)



Normes et Homologations

- NF EN ISO 9934-2
- ASTM E1444 - Section 5.8
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- Code RCC-M - Tome III - § MC 5135 "Liqueurs magnétiques"
- ASTM E709

Propriétés

- Performances : 70mm (longueur cumulée) sur Témoin C
- Aspect et couleur : Poudre verte
- Granulométrie : Diamètre moyen des particules entre 5 et 10µm
- Résistance à la température : stable
- Fluorescence de la poudre : coefficient de fluorescence $\beta \approx 3,8 \text{ cd.W}^{-1}$
- Aucune fluorescence du liquide porteur
- Test de corrosion : niveau 0 (selon NF EN ISO 9934-2 Annexe C)
- Stabilité mécanique : produit stable pour essai de courte et de longue durée
- Pouvoir moussant : insignifiant
- Volume de sédimentation (1 heure) : entre 0,1 ml et 0.4mL / 100 ml



Application

- Eliminer tous les polluants à la surface de la pièce à contrôler à l'aide d'un solvant type **FLUXO S190**
- Diluer le **FLUXO 9** (dilution minimum de 10g/L) dans de l'eau (eau industrielle)
- Pendant la magnétisation pulvériser le **FLUXO 9** sur la surface à contrôler
- Les défauts apparaîtront sous la forme d'indications fluorescentes sous lumière UV-A.

Durée de Vie

- Période de 5 ans (stockage à température ambiante)
- Garder à l'abri de l'humidité
- Garder les emballages fermés entre chaque utilisation

Conditionnement

- Pot de 5kgs



Version : 09/2021